WO 2005/038253

10

15

20

IAP15 Rec'd PCT/Pt 0 13 APR 2006

10/575885

1

Axialkolbenverdichter, insbesondere Verdichter für die Klimaanlage eines Kraftfahrzeuges

Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Axialkolbenverdichter, Insbesondere Verdichter für die Klimaanlagen eines Kraftfahrzeuges, mit einem Gehäuse und einer in dem Gehäuse angeordneten, über eine Antriebswelle angetriebenen Verdichtereinheit zum Ansaugen und Verdichten eines Kältemittels, wobei die Verdichtereinheit in einem Zylinderblock axial hin- und herlaufende Kolben und eine die Kolben antreibende, mit der Antriebswelle drehende Schwenkscheibe (Schräg- oder Schwenkring oder Taumelscheibe) umfasst.

Ein derartiger Axialkolbenverdichter ist zum Beispiel aus der DE 197 49 727 A1 bekannt. Dieser umfasst ein Gehäuse, in dem in einer kreisförmigen Anordnung mehrere Axialkolben um eine rotierende Antriebswelle herum angeordnet sind. Die Antriebskraft wird von der Antriebswelle über einen Mitnehmer auf eine ringförmige Schwenkscheibe und von dieser wiederum auf die parallel zur Antriebswelle translatorisch verschiebbaren Kolben übertragen. Die ringförmige Schwenkscheibe ist an einer axial verschieblich an der Antriebswelle gelagerten Hülse schwenkbar gelagert. In der Hülse ist ein Langloch vorgesehen, durch das der erwähnte Mitnehmer hindurchgreift. Somit ist die axiale Beweglichkeit der Hülse auf der Antriebswelle durch die Abmessungen des Langloches begrenzt. Eine Montage erfolgt durch ein Hindurchstecken des Mitnehmers durch das Langloch. Antriebswelle, Mitnehmer, Schiebehülse und Schwenkscheibe sind in einem sog. Triebwerksraum angeordnet, in dem ein gasförmiges Arbeitsmedium des Verdichters mit einem bestimmten Druck vorliegt. Das Fördervolumen und damit die Förderleistung des Verdichters sind abhängig vom Druckverhältnis zwischen Saugselte und Druckselte der Kolben bzw.

- 2 -

entsprechend abhängig von den Drücken in den Zylindern einerseits und im Triebwerk sraum andererseits.

Eine etwas andere Bauart eines Axialkolbenverdichters ist zum Beispiel in der DE 198 39 914 A1 beschrieben. Die Schwenkscheibe ist als Taumelscheibe ausgeführt, wobei zwischen Taumelscheibe und den Kolben eine gegenüber der Taumelscheibe gelagerte, drehfeste Aufnahmescheibe angeordnet ist.

Des weiteren wird auf folgenden Stand der Technik hingewiesen:

LO

20

25

30

- DE 2 524 148
- US 4 815 358
- US 4 836 090
- US 4 077 269
- 15 US 5 105 728

Bei den in diesen Druckschriften beschriebenen Kompressoren geht es u.a. darum, Maßnahmen zu treffen, um die Unwucht des Triebwerks im Betrieb zu vermeiden oder zu reduzieren. Im übrigen ist den bekannten Konstruktionen gemeinsam, dass die rotierenden Bauteile gegenüber den translatorisch bewegten Teilen, nämlich Kolben, Kolbenstange etc. relativ groß und dementsprechend schwer gebaut sind. Des welteren ist den bekannten Konstruktionen gemeinsam, dass auf die eigentliche Schwenkscheibenvorrichtung eine Zusatzscheibe durch einen geeigneten Koppelmechanismus einwirkt. Die mehreren rotierenden Bauteile sollen ein Aufstellen des Moment der Schwenkscheibenvorrichtung in Richtung Minimalhub der Kolben bewirken, wodurch Einfluß auf das Regelverhalten genommen wird.

Die erwähnten Konstruktionen sind allesamt relativ aufwendig, teuer, wenig kompakt und aus diesem Grunde für die heutzutage von der Automobilindustrie verlangten Kompressoren für Klimaanlagen ungeelgnet.

Auch bei Serienverdichtern, wie sie in Fahrzeugen eingesetzt werden, zielt man auf eine geeignete Dimensionierung der bewegten Bauteile (Insbesondere Masse), um das gewünschte Regelverhalten zu erreichen. Der Serienverdichter 6SEU 12 C von DENSO weist zum Beispiel ein Triebwerk mit den folgenden, für das Regelverhalten relevanten Massen auf:

5

10

15

25

Bauteil	Anzahl	Masse Bauteil [g]	Masse gesamt [g]
Kolben	6	41	246
Gleitstein	12	5	60
translatorisch bewegte Massen			306 g
Schrägscheibe	1	391	391
Führungsstifte	2	20	40
rotato risch bewegte Masse n			431 g

Die vorgenannten Zahlen lassen erkennen, dass eine beträchtliche Bauteilmasse für rotatorisch bewegte Teile vorgesehen ist. Damit versucht man, eine ausreichende Gegen kraft bzw. ein ausreichendes Gegenmoment in bezug auf die translatorisch bewegten Massen herzustellen. Dieser Grundgedanke liegt auch der DE 198 39 914 A1 zugrunde, wo eben die rotierende Masse der Schwenkscheibe bzw. des schwenkbaren Anteils derselben derart bemessen ist, dass die beim Drehen der Antriebsscheibe auftretenden Fliehkräfte ausreichen, um der Schwenkbewegung der Schwenkscheibe bewusst regelnd entgegenzutreten und damit den Kolbenhub und somit die Fördermenge zu beeinflussen, nämlich zu verringern bzw. zu begrenzen bzw. insbesondere konstant zu halten.

Die Einflußgrößen, die als Momente um das Kippzentrum einer

Schwenkscheibenvorrichtung wirken, sind im einzelnen folgende Momente, wobei in Klammern jeweils die Richtung der Momente angegeben ist und (-) abregelnd (in Richtung eines Minimalhubs) und (+) aufregelnd (in Richtung des Maximalhubs) bedeuten:

- Moment infolge der Gaskräfte in den Zylinderräumen (+)
 - Moment infolge der Gaskräfte aus dem Triebwerksraum (-)

- 4 -

- Moment infolge einer Rückstellfeder (-)
- Moment infolge einer Aufstellfeder (+)

5

10

- Moment infolge rotlerender Massen (-); inklusive Moment infolge Schwerpunktlage (zum Beispiel Schwenkscheibe: Kippposition # Massenschwerpunkt): kann (+) oder (-) sein
- Moment infolge der translatorisch bewegten Massen (+)

In bezug auf den erwähnten Verdichter 6SEU 12 C von DENSO, der die typische Bauform eines Schwenkscheibenverdichters repräsentlert, ist zu bemerken, dass die Masse einer solchen Schwenkscheibe nicht beliebig erhöht werden kann, um das Regelverhalten damit zu verändern. Das liegt daran, dass bei den Verdichtern der beschriebenen Art der Massenschwerpunkt der Schwenkscheibe in der Regel einen deutlichen Abstand zum Kippgelenk der Schwenkscheibe aufweist. Diese Konstruktion begründet sich im wesentlichen damit, dass die Schwenkscheibe zusätzlich zu einer geeigneten Führung auf der Antriebswelle über einen Stellmechanismus mit der .5 Antriebswelle oder ein mit der Antriebswelle verbundenes Bauteil gekoppelt werden muß.

Der erwähnte Abstand vom Schwerpunkt der Schwenkscheibe und des Kippgelenks derselben führt zu einer Unwucht des Triebwerkes, insbesondere in Abhängigkeit vom Schwenkscheibenkippwinkel (der Schwerpunkt wandert "wie bei einer Schaukel" unterhalb des Kippgelenkes), und führt im ungünstigsten Fall zu einer aufregelnden Eigenschaft (sog. "Schwerpunktlage").

Somit ist bei den Verdichtern nach dem Stand der Technik, und zwar sowohl nach dem druckschriftlichen als auch tatsächlich praktizierten Stand der Technik ein Kompromiß zu schließen dahingehend, dass eine vorbestimmte Masse der Schwenkscheibe bereitgestellt wird, um ein Gegenmoment zu den translatorisch bewegten Massen herzustellen. Andererseits darf die Masse der Schwenkscheibe aber auch nicht zu groß ausgelegt werden, da dann die Unwucht des Triebwerkes übermäßig würde. Im übrigen, bei Ausbildung einer Schwenkscheibe in Form eines Schwenkringes wird die Erhöhung der Masse desselben durch die Bauhöhe begrenzt.

- 5 -

Um diesem Problem zu begegnen, hat man bereits vorgeschlagen, die Kolben, d.h. die translatorisch bewegten Massen möglichst gering, d.h. leicht zu bauen, z.B. aus Aluminium oder anderen Werkstoffen mit geringerer spezifischer Dichte. Auch gibt es diesbezüglich den Vorschlag, Hohlkolben zu verwenden.

5

10

Des weiteren wird auf den Verdichter gemäß der EP 0 809 027 A1 verwiesen. Dort geht es um eine besondere Ausführungsform des Koppelmechanismus zwischen Antriebswelle und Schwenkscheibenvorrichtung. Der Koppelmechanismus ist für Hochdruck ausgelegt, zum Beispiel dann, wenn als Kältemittel R744 eingesetzt wird. Des weiteren geht es bei dem zuletzt genannten Stand der Technik auch um eine sog. Konstantregelung der Fördermenge. Es wird vorgeschlagen, die Kinematik des Verdichters so zu konzipieren, dass die auf die Schwenkscheibe wirkenden, abregelnden Kippmomente deutlich gegenüber den aufregelnden Kippmomenten dominieren. Dabei sei darauf hingewiesen, dass der Begriff "Fördermenge" relativ unscharf ist. Die Fördermenge könnte als konstant angesehen werden, wenn sich z.B. bei Verdoppelung der Drehzahl der Kippwinkel der Schwenkscheibe halbiert. Damit wäre geometrisch die Fördermenge konstant. Natürlich wirken auch noch andere Parameter auf die Fördermenge ein, wenn sich der Kippwinkel der Schwenkscheibe ändert, z.B. Liefergrad, Ölwurf od. dgl..

0

.5

Für eine Konstantregelung der Fördermenge bei wechselnden Drehgeschwindigkeiten wird das rückstellende Drehmoment der Schwenkscheibe ausgenutzt, da die Schwenkscheibe ihrer Schrägstellung aufgrund der dynamischen Kräfte am mitdrehenden Scheibenteil entgegenwirkt. Dieses Verhalten kann durch die Kraft einer Feder unterstützt werden, so dass die bei ansteigender Drehgeschwindigkeit bzw. Drehzahl zunehmende Fördermenge durch Rückstellung der Schwenkscheibe zumindest teilweise kompensiert wird.

Wie oben bereits dargelegt, kann prinzipiell ein solches Verhalten erreicht werden, indem man z.B. eine Zusatzmasse in das Triebwerk integriert, deren Massenträghelt sich über einen Koppelmechanismus auf die Schwenkscheibe auswirkt. Weiterhin wurde ausgeführt, dass sich bei Verdichtern, wie sie gegenwärtig in Kraftfahrzeugen eingesetzt werden, die Masse der Schwenkscheibe nicht beliebig groß wählen lässt,

10

15

25

ohne andere Nachteile in Kauf nehmen zu müssen. Dies gilt insbesondere auch für die Lehre gemäß der DE 198 39 914 A1 bzw. der EP-Anm.-Nr. 99 953 619. Die dort vorgeschlagene Regelung mit der Masse der rotierenden Bauteile kann zu einem Regelverhalten führen, durch das die Fördermenge weitgehend drehzahlunabhängig sein soll. Dies ist jedoch nicht zwangsläufig. Es kann z.B. auch zu einer Überkompensation kommen. Die Auslegungskriterien sind sehr unscharf. Der Grund dafür liegt darin, dass die Masse der rotierenden Bauteile das Aufstellmoment der Schwenkscheibe lediglich proportional beeinflusst, die Drehzahl (ω) aber quadratisch. D.h., die Fördermenge lässt sich nur im höheren Drehzahlbereich (hier spielt die Dynamik eine Rolle) und für genau 2 Drehzahlen kompensieren.

Des weiteren sind Verdichter bekannt, insbesondere Serienverdichter für R134a, bei denen sich allein aufgrund der wirkenden Momente von aufregelnden und abregelnden Massenkräften in der Tendenz das Hubvolumen vergrößert. Durch entsprechenden Regeleingriff der eingesetzten Regelventile muß das ggf. kompensiert werden. Bei neueren Entwicklungen, insbesondere für CO₂-Verdichter strebt man danach, dieses Verhalten umzukehren. Der notwendige Regeleingriff kann dann vermindert oder sogar entbehrlich werden.

Zum besseren Verständnis ist das beschriebene Kippverhalten Infolge einer Drehzahlschwankung in den Fig. 2 und 3 dargestellt. Fig. 2 zeigt die Abhängigkeit der Triebwerksraum-Druckdifferenz bezogen auf den Saugdruck über dem Kippwinkel α bzw. "alpha" der Schwenkscheibe. Für die Berechnung wurden exemplarisch folgende Drücke unterstellt:

Hochdruck 120 bar und Saugdruck 35 bar.

Gerechnet wurde weiterhin mit Drehzahlen:

30 600 U/min, 1200 U/min, 2500 U/min, 5000 U/min, 8000 U/min und 11000 U/min.

Zu erkennen sind in Fig. 2 allerdings nur fünf der sechs gerechneten Verläufe. Das liegt daran, dass die Verläufe für die Drehzahlen 600 U/min und 1200 U/min im wesentlichen vollständig übereinander liegen (wegen fehlender Dynamik); deshalb

20

ist die im Stand der Technik geförderte "drehzahlunabhängige Fördermenge" eher eine Wunschvorstellung, die mit den dargelegten Maßnahmen nicht erfüllbar ist.

Anhand des Diagramms gemäß Fig. 2 läßt sich gut erkennen, dass sich Verläufe ergeben, die eine Verstellung der Schwenkscheibe zu größeren Kippwinkeln verursachen, wenn sich die Drehzahl erhöht. Der Berechnung lag ein Schwenkring zugrunde mit einem vorbestimmten Innen- und Außendurchmesser und einer vorbestimmten Höhe.

Daneben ist die Kolbenmasse relevant, der Teilkreisdurchmesser, auf dem die Kolben liegen, und die Anzahl der Kolben.

Der Schwenkring hat vorzugsweise ein Massenträgheltsmoment $J_2=J\eta$ bzw. $J=m/4~(r_a^2+r_1^2+h^2/3),~das~größer~ist~als~100.000~gmm^2.~Vorzugsweise~ist~das$ 15 Massenträgheitsmoment größer als J=200.000-250.000 gmm².

Weiter hat der Schwenkring vorzugsweise ein Massenträgheitsmoment von $J_3 = J_{\zeta} = \frac{m}{2}$ $(r_a^2 + r_i^2)$, das größer ist als 200.000 gmm², vorzugsweise etwa 400.000 – 500.000 gmm².

Nachstehend ist die Herleitung des sog. Deviationsmomentes angegeben, welches für das Kippen der Schwenkscheibe bzw. eines Schwenkringes maßgeblich ist, und zwar im dargestellten Fall allein für das Kippen der Schwenkscheibe bzw. des Schwenkringes verantwortlich ist unter der Voraussetzung, dass der Massenschwerpunkt der Schwenkscheibe bzw. des Schwenkringes sowohl im Kipppunkt als auch im geometrischen Mittelpunkt der Schwenkscheibe bzw. des Schwenkringes liegt. Hierbei handelt es sich um einen anzustrebenden Idealfall der Konstruktion. Für die Herleitung des Deviationsmomentes gilt ganz allgemein unter Bezugnahme auf Fig. 13:

30
$$J_{yz} = -J_1 \cos \alpha_2 \cos \alpha_3 - J_2 \cos \beta_2 \cos \beta_3 - J_3 \cos \gamma_2 \cos \gamma_3$$

 $\alpha_1 = 0$
 $\beta_1 = 90^\circ$
Richtungswinkel der x-Achse
 $\gamma_1 = 90^\circ$
Regenüber den Hauptträgheitsachsen $\xi^*\eta^*\zeta$

$$\alpha_2 = 90^{\circ}$$

$$\beta_2 = \psi$$

$$\gamma_2 = 90^{\circ} + \psi$$

 $\begin{array}{l} \alpha_2 = 90^\circ \\ \beta_2 = \psi \\ \gamma_2 = 90^\circ + \psi \end{array} \qquad \begin{array}{l} \text{Richtungswinkel der y-Achse gegenüber den} \\ \text{Hauptträgheitsachsen } \xi \cdot \eta \cdot \zeta \end{array}$

$$\alpha_3 = 90^{\circ}$$

$$\beta_3 = 90^{\circ} - \psi$$

$$\gamma_3 = \psi$$

 $\begin{array}{l} \alpha_3 = 90^\circ \\ \beta_3 = 90^\circ\text{-}\psi \end{array} \\ \begin{array}{l} \text{Richtungswinkel der z-Achse gegenüber den} \\ \text{Hauptträgheitsachsen } \xi\cdot\eta\cdot\zeta \end{array}$

10

$$J_2 = J_{\eta} = \frac{m}{4} (r_a^2 + r_i^2 + \frac{h^2}{3})$$

$$J_3 = J_{\zeta} = \frac{m}{2} (r_a^2 + r_i^2)$$

(Anmerkung: $J_3 \approx 2 J_2$

Ziel: J_{yz} soll eine bestimmte Größe haben $J_{yz} \uparrow J_3 \uparrow J_2$ erhöht sich zwangsläufig!) 15

95 Deviationsmoment

$$J_{yz} = -J_2 \cos \psi \sin \psi + J_3 \cos \psi \sin \psi$$

Unabhängig von Fig. 13 gilt:

.5

Moment infolge Massenkraft der Kolben

$$\beta_{i} = \theta + 2\pi \ (i-1) \ \frac{1}{n}$$

$$Zi = R \cdot \omega^2 \tan \alpha \cos \beta_1$$

$$F_{ml} = m_k \cdot z_l$$

$$0 \qquad M(F_{mi}) = m_k \cdot R \cdot cos\beta_i \cdot z_i$$

$$M_{k,ges} = m_k \cdot R \sum_{i=1}^n z_i \cdot \cos \beta_i$$

Moment Msw infolge Deviationsmoment

$$M_{sw} = J_{vz} \cdot \omega^2$$

$$J_{yz} = \left\{ \frac{msw}{2} (r_a^2 + r_i^2) - \frac{msw}{4} (r_a^2 + r_i^2 + \frac{h^2}{3}) \right\} \cos\alpha \sin\alpha$$

5
$$J_{yz} = \frac{msw}{24} \sin 2\alpha (3r_a^2 + 3r_1^2 - h^2)$$

$$M_{SW} \ge M_{k,qes}$$

bzw.

10
$$\left[\omega^2 R^2 \cdot m_k \tan \alpha \sum_{i=1}^{n} \cos^2 \beta = \omega^2 \frac{msw}{24} \sin 2\alpha \left(3r_a^2 + 3r_1^2 - h^2\right)\right]$$

Dabei bedeuten die oben verwendeten Größen was folgt:

5 θ Drehwinkel der Welle (wobei die vor- und nachstehenden Betrachtungen der Einfachheit halber für θ =0 angestellt werden)

η Anzahl der Kolben

R Abstand der Kolbenachse zur Wellenachse

ω Wellendrehzahl

3 α Kippwinkel des Schwenkringes/Schwenkscheibe

mk Masse eines Kolbens inklusive Gleitsteine bzw. Gleitsteinpaar

mk,ges Masse aller Kolben inklusive Gleitsteine

msw Masse des Schwenkringes

ra Außenradius des Schwenkringes

i ri Innenradius des Schwenkringes

h Höhe des Schwenkringes

9 Dichte des Schwenkringes

V Volumen des Schwenkringes

βi Winkelposition des Kolbens i

zi Beschleunigung des Kolbens i

Fmi Massenkraft des Kolbens i (inklusive einem Gleitsteinpaar)

- 10 -

M(Fmi) Moment infolge der Massenkraft des Kolbens i

Mk,ges Moment infolge der Massenkraft aller Kolben

Msw Moment infolge des Aufstellmomentes des Schwenkringes/Schwenkscheibe infolge des Deviationsmoments (Jyz)

5 J = $f(\mathbf{5}, r, h)$ Massenträgheitsmoment

- 11 -

Konkret lag der Fig. 2 folgende Kippmomentbestimmung der Schwenk- bzw. Schrägscheibe zugrunde, wobei α von 0° bis 16° variiert wurde:

	Kippmomentbestimmung Schrägscheibe									
5	,theta	0	0,00	[°]		,			1 _	000400
	n (p)	7		- ()	beta	1	0.0	0.00	Jz	208436
	;R	29		[mm] .	beta	1	0,0	0,00	(ba = \).	400407
	'N	2500	0.00	[1/min]	beta	2	51,4	0,90	(Jx =) Jy	106137
	alpha	16	0,28	[°]	beta	3	102,9	1,80	.	07405
	mk	45		[g]	beta	4	154,3	2,69	Jyz	27105
	mk,ges	315		[9]	beta	5	205,7	3,59		200
		000			beta	6	257,1	4,49	omega	262
	msw	230		[g]	beta	7	308,6	5,39		
10	ra	. 37 .		[mm]						
10	ri	21		(mm)						
	h	10		[mm]	z"	1	700.0		Jy/mk,ges	337
					z"	1	569,9			
	rho	7,9		[g/cm³]	z"	2	355,4		Jy/msw	461
					z"	3	-126,8			
					z"	4	-513,5		Jz/mk,;;	662
•					z"	5	-513,5			- 22-1
15	1	00454		6 .91	Z"	6	-126,8		Jz/msw	905
13	V	29154		[mm³]	z"	7	355,4			0.70
							•		msw/mk _{ses}	0,73
					r:					
	1D ()	20			Fmi	1	25.6			
·	'R fr,eing	30			Fmi	1	25,6			
	R ((ra;ri)	29			Fml	2	16,0			
					Fml	3	-5,7			
					Fml	4	-23,1			
20	lain0/alaba	0.5000			Fmi	5	-23,1			
20	sin2(alpha				Fmi	6	-5,7			
	tan(alpha)	0,2867			Fmi	7	16,0			
	į									
	:	-			14/E I					
			`.		M(Fmi)	١	0.74			
		• •			M(Fmi)	1	0,74			
					M(Fmi)	2	0,29			
					M(Fmi)	3	0,04			
3.0					M(Fmi)	4	0,60			
25	•				M(Fml)	5	0,60			
	•				M(Fmi)	6	0,04			
					M(Fml)	7	0,29			
	n	2500		[1/min]						
	alpha	16		[°]	Mk,ges		2,6032		Msw	1,8578
	aipita	10		()	mr,ges		2,0002		HISW	1,0370

30 Es lässt sich erkennen, dass der Einfluß der Kolbenmassen überwiegt und sich damit das aufregelnde Verhalten der Schräg- bzw. Schwenkscheibe bei steigender Drehzahl erglbt.

Es handelt sich also um den Fall $M_{k,ges} > M_{sw}$

In Fig. 3 ist ein Diagramm für ein nahezu identisches Triebwerk angegeben, wobei sich dieses Diagramm nach folgendem Berechnungsschema ergibt, wobei auch hier α von 0° bis 16° varriert wurde:

5	Kippm	omentbesti	mmung	Schrägs	cheibe					
	'theta	0	0,00	[°]						
	n (b)	7	0,00		beta	i			Jz	375185
	Ŗ	29		[mm]	beta	i	0,0	0,00	JZ	3/3/03
	'n	2500		[1/min]	beta	2	51,4	0,90	(Jx =) Jy	198786
	alpha	16	0,28	[°]	beta	3	102,9	1,80	(UX -) UY	130100
	mk	. 45	-,	(g)	beta	4	154,3	2,69	Jyz	46739
	mk,ges	315		[9]	beta	5	205,7	3,59	0,2	40755
10			•	191	beta	6	257,1	4,49	omega	262
•	msw	415		[9]	beta	7	308,6	5,39	omoga	202
		37		[mm]		•	000,0	0,00		
	ira iri	21		(mm)						
	ĥ	18		[mm]	z"	i			Jy/mk,	631
				ţ ,	z"	1	569,9		- yrining #1	- 031
	rho	7,9		[g/cm³]	z"	2	355,4		Jy/msw	480
		·			z"	3	-126,8		-77111-011	700
.5					z"	4	-513,5		Jz/mk,;	1191
					z"	5	-513,5			
					z*	6	-126,8		Jz/msw	905
	V	52477		[mm³]	z"	7	355,4			
									msw/mk _{ges}	1,32
					Fmi	1				
	R fr,eing	30			Fmi	1	25,6			
	R f(ra;ri)	29			Fmi	2	16,0			
:0					Fmi	3	-5,7			
					Fmi	4	-23,1			_
					Fmi	5	-23,1			
		na 0,5299°			Fml	6	-5,7		•	
	;tan(alpha	a) 0,28 <u>67</u>	·.		Fml	7	16,0		· . · ·	•
		•		•						
					. M(Fmi)	i				
	•				M(Fmi)	1	0,74			
.5					M(Fmi)	2	0,29			
					M(Fmi)	3	0,04			
					M(Fmi)	4	0,60			
					M(Fmi)	5	0,60			
					M(Fmi)	6	0,04			
					M(Fmi)	7	0,29			
	n	2500		[1/min]						
	alpha	16		(°)	Mk,ges		2,6032		Msw	3,2034
0										

Hier liegt der Fall $M_{k,ges}$ < M_{sw} vor.

WO 2005/038253

- 13 -

PCT/EP2004/011112

Dieses Berechnungsschema zeigt, dass im Vergleich zu der Berechnung zu Fig. 2 die Dicke bzw. Höhe der Schräg- bzw. Schwenkscheibe von 10 mm (Fig. 2) auf 18 mm (Fig. 3) erhöht worden ist. Das hat zur Konsequenz, dass das relevante Massenträgheitsmoment Jz vergleichsweise auf den etwa doppelten Wert ansteigt. In Fig. 3 ist ein abregelndes Verhalten des Schwenkscheibentriebwerkes zu erkennen. Angedeutet wird dieser Trend durch den Pfeil "n" in Fig. 3, wobei "n" die Drehzahl der Schwenkscheibe bzw. Antriebswelle bedeutet. Die gleiche Bedeutung hat natürlich der Pfeil "n" in Fig. 2, nur ist dort der Pfeil umgekehrt gerichtet, wodurch ein Aufregeln mit zunehmender Drehzahl angezeigt werden soll.

10

5

Die Fig. 2 und 3 geben den Stand der Technik wieder. Dabei ist das aufregelnde Verhalten entsprechend Fig. 2 bei gegenwärtigen R134a Serienverdichter häufig feststellbar. Bei neueren Entwicklungen versucht man eher, diesen Trend in das Gegenteil zu wandeln, nämlich entsprechend Fig. 3.

15

20

Ausgehend von dem genannten Stand der Technik ist es Aufgabe der vorliegenden Erfindung, einen Axialkolbenverdichter der eingangs genannten Art zu schaffen, auf dessen Schwenkscheiben-Vorrichtung Drehzahlschwankungen einen minimalen Einfluß haben, d.h. nicht die Förderleistung, sondern der Kippwinkel der Schwenkscheibe soll von der Drehzahl möglichst wenig beeinflusst sein.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruches 1 gelöst, wobei vorteilhafte Weiterentwicklungen und Details der Erfindung in den Unteransprüchen beschrieben sind.

25

Der Kern der vorliegenden Erfindung liegt also darin, die Geometrie und Dimensionierung der translatorisch bewegten Teile einerseits und rotatorisch bewegten Teile andererseits so aufeinander abzustimmen, dass die dadurch bedingten Momente stets etwa gleich groß sind, so dass der Schwenkscheiben-Kippwinkel bei sich ändernden Drehzahlen im wesentlichen konstant bleibt.

- 14 -

Dadurch erhält man folgende Vorteile:

15

20

25

30

- günstiges dynamisches Verhalten: vermindertes Aufschwingen und Gegenregeln durch Ventile;

Verminderung der Streuung der Kennlinien; dadurch kann bei der Auslegung jeder Betriebspunkt optimal berücksichtigt bzw. im Kennfeld platziert werden (besonders interessant bei CO₂-Verdichtern, da bei diesen im Vergleich zu R134a-Verdichtern neben den AC(Air Conditioning)-Betriebspunkten auch die HP(Heat-Pump)-Betriebspunkte berücksichtigt werden müssen);

durch Überlagern eines Momentes infolge Schwerpunktlage kann man in etwa die eingestellten Verläufe der Kennlinien erhalten, diese aber gezielt verschieben.

Erfindungsgemäß gilt es also, die Summe der translatorischen und rotatorischen Momente auf "Null" einzustellen. Aus den oben genannten Gleichungen für M_{sw} infolge (Deviationsmoment) und $M_{k,ges}$ ergibt sich, dass sich bei Gleichstellung dieser beiden Momente der Drehzahleinfluß " ω^{2n} herauskürzt.

Des weiteren haben die Erfinder erkannt, dass sich aber ein Einfluß des Kippwinkels der Schwenkscheibe nicht vermeiden lässt. Dieser ergibt sich aus den Verläufen von tan(alpha) und sin(2alpha). Die Verläufe dieser Winkelfunktionen sind in Fig. 1 dargestellt. Daraus lässt sich ableiten, dass der Einfluß bei kleinem Kippwinkel sehr gering ist, bei größeren Kippwinkeln dann aber beträchtlich zunimmt. In der Regel werden die Schwenkscheiben-Kippwinkel durch einen minimalen Wert om und einem maximalen Wert om limitiert. Denkbar sind Grenzen von 0° einerseits und 30° andererseits. In der Praxis liegen die Minimal- und Maximalwerte zwischen etwa 0,6° und 18°. Darauf aufbauend ist aus Fig. 1 erkennbar, dass man im zuletzt genannten Bereich etwa mit einer Abweichung von 13% rechnen muß. Das heißt, wenn für einen minimalen Kippwinkel konstruktiv ein Gleichgewicht zwischen aufregelnden und abregelnden Massen verwirklicht würde, so muß am entgegengesetzten Limit der Schwenkscheibe dennoch mit einem unerwünschten Kippverhalten (Drehzahleinfluß infolge des Kippwinkels) rechnen.

Mit der vorliegenden Erfindung soll das Triebwerk so ausgelegt sein, dass zumindest näherungsweise das erwähnte unerwünschte Verhalten hinsichtlich der Drehzahländerung bei unterschiedlichen Kippwinkeln stark reduziert ist.

Die Fig. 4 zeigt die Kippcharakteristik der Schwenkscheibe für ein Triebwerk, für welches bei einem Kippwinkel von 1° die Massenkräfte/Momente konstruktiv so eingestellt sind, dass sich aufregelnde und abregelnde Kippmomente in etwa ausgleichen. Das entsprechende Berechnungsschema lautet wie folgt:

.0 `	Kippmoi	nentbesti	mmung	Schrägs	che ibe		· • • · · · · · ·		** .*	
	ıtheta	0	0,00	[°]						
	n (p)	7	0,00		beta	i			Jz	273677
	R R	29		[mm]	beta	1	0,0	0,00	JZ	213011
	R n	2500		[1/mln]	beta	2	51,4	0,90	(Jx ≈) Jy	141183
	alpha	1	0,02	(°)	beta	3	102,9	1,80	(0X -) 0y	141103
	mk	45	0,02	[9]	beta	4	154,3	2,69	jyz	2312
	mk,ges	315		[9]	beta	5	205,7	3,59	0,72	2312
5	13			rai	beta	. 6	257,1	4,49	omega	. 262
	msw	302		[9]	beta	7	308,6	5,39	omega	. 202
	ra	37		[mm]	J010	•	000,0	0,00		-
	ď	21		[mm]						
	h	13,13		[mm]	z"	i			Jy/mk,ges	448
					z"	1	34,7		- Jiminger	440
	rho	7,9		[g/cm³]	z"	2	21,6		Jy/msw	467
					Z"	3	-7,7		[3]	
					z"	4	-31,3		Jz/mk,ges	869
0	•				z*	5	-31,3			
					z"	6	-7,7		Jz/msw	905
	V	38279		[mm³]	z"	7	21,6			
			-						msw/mk _{.ges}	0,96
			<u>.</u>		5 1					•
	R fr,eing	30			Fm!	ļ	4.0			
	R f(ra;ri)	29			Fmi Fmi	1	1,6			
	ivi(ia,ii)	23			Fml	2 3	1,0			
•					Fmi	4	-0,3 -1.4			
					Fmi	5	-1,4 -1,4			
	sin2(alpha	0.0349			Fml	6	-0,3			
	tan(alpha)				Fml	7	1,0			
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	-,			• ••••	•	1,0			
					M(Fmi)	i				
					M(Fml)	1	0,05			
					M(Fmi)	2	0,02			
					M(Fmi)	3	0,00			
					M(Fmi)	4	0,04			
				•	·M(Fmi)	5	0,04			
					M(Fmi)	6	0,00			
					M(Fmi)	7	0,02			
	n	2500		[1/min]						
	alpha	1		[*]	Mk,ges		0,1585		Msw	0,1585
				• •						

	-	_	
-	- 1	n	•

	n .alpha	2500 · 1	[i/min] [°]	Mk,ges 0,1585	Msw 0,1585
	n alpha	2500 8	[1/min] [°]	Mk,ges 1,2759	Msw 1,2515
5	n alpha	2500 16	[1/min] [°]	Mk,ges 2,6032	Msw 2,4061
	n alpha	11000	[1/min] [°]	Mk,ges 3,0679	Msw 3,0678
	n alpha	11000 .8	[1/min] [°]	Mk,ges 24,7014	Msw 24,2296
10	n alpha	11000 · 16 ·	[1/min] [°]	Mk,ges 50,3983	Msw 46,5820

15

20

25

Die in Fig. 4 dargestellte Kippcharakteristik bezieht sich auf einen Druck von 120 bar an der Hochdruckseite und 35 bar an der Saugseite bei Drehzahlen von: 600 U/min, 1200 U/min, 2500 U/min, 5000 U/min, 8000 U/min und 11000 U/min. Im vorstehenden Berechnungsschema ist die Momentenbilanz für einen minimalen Kippwinkel von 1° berechnet und durch entsprechende Auswahl der Schwenkscheibengeometrie eingestellt. Für alle weiteren Rechnungen wurden Innen- und Außendurchmesser der Schwenkscheibe unverändert gelassen, lediglich die Höhe der Schwenkscheibe wird zur Anpassung variiert. Im Bereich der Kolben wird für alle weiteren Berechnungen die Masse konstant mit 45 g angesetzt. Zunächst liegt zur Vereinfachung der Bilanz der Momente der Schwenkscheiben-Schwerpunkt direkt im Kippgelenk der Schwenkscheiben-Geometrie über den Zusammenhang $(r_a+r_1)/2$ festgelegt. Die verwendeten Zahlen und Angaben sind lediglich beispielhaft anzusehen; qualitativ sind die Zusammenhänge aber auch für andere Annahmen repräsentativ. Das hier behandelte Beispiel bezieht sich auf einen Verdichter für die CO_2 -Applikation.

Das in Fig. 4 dargestellte Diagramm zeigt ein wenig befriedigendes Ergebnis im
Regelverhalten bei größeren Kippwinkeln. Der Verdichter regelt allein aufgrund der
Kippmomente infolge der translatorisch bewegten Kolben stark auf. Aufgrund der
vorstehenden Zielsetzung ist dieses Ergebnis nicht gerade optimal. Der Ausgleich

der Kippmomente bei einem minimalen Kippwinkel von $\alpha=1^\circ$ wird dadurch dermonstriert, dass bei diesem Kippwinkel $M_{k,ges}$ nahezu gleich M_{SW} ist.

Dem in Fig. 5 dargestellten Diagramm liegen die nachstehende Berechnung und 5 Erg ebnisse zugrunde:

	Kippmon	nentbest	immung	Schrägs	cheibe					
•	theta	. 0	0,00	[°]					•	
10	,n (p)	7	•		beta	i			Jz	279388
ſO	R	29		[mm]	beta	1	0,0	0,00	-	_,,,,,,,
	'n	2500		[1/min]	beta	2	51,4	0,90	(Jx =) Jy	144316
	·alpha	8	0,14	(")	beta	3	102,9	1,80	V 7 - 2	
	imk	45		[g]	beta	4	154,3	2,69	Jyz	18615
	:mk,ges	315		[g]	beta	5	205,7	3,59	•	
	•		•		beta	6	257,1	4,49	omega	262
	imsw	309		[g]	beta	7	308,6	5,39	•	
.5	¦ra	37		[mm]						
.5	, Li	21		[mm]		•				
	h	13,404		[mm]	z"	ı			Jy/mk,ses	458
					Z۳	1	279,3			
	∙rho	7,9		[g/cm³]	Z"	2	174,2		Jy/msw	467
	•				z"	3	-62,2		<u> </u>	
					Z"	4	-251,7		Jz/mk,;	887
					z"	5	-251,7		***************************************	
					Z"	6	-62,2		Jz/msw	905
	÷۷	39078		$[mm_2]$	z*	7	174,2			
									msw/mk _{.ges}	0,98
	•				Fmi	1				
	R fr,eing	30	•		Fml	1	12,6			:
	R f(ra;rl)	29	<u> </u>		Fml	2	7,8			
			• -	٠.	Fml	3	-2,8		• •	1
					Fmi	4	-11,3			
					Fmi	5	-11,3			
	sin2(alpha				Fml	6	-2,8			
	tan(alpha)	0,1405			Fml	7	7,8			
					M(Fml)	i				
					M(Fmi)	1	0,36			
					M(Fml)	2	0,14			
					M(Fmi)	3	0,02			
					M(Fml)	4	0,30			
					M(Fmi)	5	0,30			
					M(Fml)	6	0,02			
					M(Fmi)	7	0,14			
	n	2500		[1/min]						
	aipha	8		(°)	Mk,ges		1,2759		Msw	1,2759

0

)

	n alpha	2500 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	[1/min] [°]	Mk,ges	0,1585	Msw	0,1615
	n alpha	2500 16	`` [1/min] [°]	Mk,ges	2,6032	Msw	2,4529
5	n alpha	2500 8	[1/min] [°]	Mk,ges	1,2759	Msw	1,2759
	n !alpha	11000	[1/min] [°]	Mk,ges	3,0679	Msw	3,1275
LO	n alpha	11000 8	[1/min] [°]	Mk,ges	24,7014	Msw	24,7011
LU	in alpha	11000 16	[1/min] [°]	Mk,ges	50,3983	Msw	47,4884

Fig. 5 läßt ebenfalls ein ähnliches Verhalten wie Fig. 4 erkennen; allerdings wurde der Effekt des Aufregelns leicht vermindert. Bei der Berechnung wurde bezogen auf die Berechnung zu Fig. 4 folgendes verändert:

Als Kippwinkel zur Einstellung der Bilanz der relevanten Momente auf Null ist ein mittlerer Kippwinkel von $\alpha=8^{\circ}$ gewählt worden.

Um das Trägheitsmoment der Schwenkscheibe entsprechend anzupassen, wurde die Höhe der Schwenkscheibe geringfügig vergrößert, und zwar von 13,130 mm auf 13,404 mm.

Die Momentenbilanz im Berechnungsschema weist einen Ausgleich der Momente bei dem Kippwinkel von 8° auf. Zu erkennen ist auch, dass die einzelnen Kennlinien Im Bereich niedrigerer Drehzahlen sehr eng beieinander liegen und sogar leicht abregelnd wirken. Die Linien weisen dann etwa bei einem Kippwinkel $\alpha = 8°$ einen Schnittpunkt auf und werden danach wieder aufregelnd separiert.

Anhand der weiteren Figuren soll nun die Erfindung und das Ziel der vorliegenden Erfindung näher beschrieben werden. Im einzelnen zeigen die Figuren was folgt:

	Fig. 6	das Regelverhalten einer Schwenkscheibe, die erfindungsgemäß ausgelegt ist;
5	Fig. 7	das Regelverhalten einer Schwenkscheibe, die ebenfalls erfindungsgemäß, jedoch gegenüber Fig. 6 anders ausgelegt ist;
10	Fig. 8	das Regelverhalten einer Schwenkscheibe gemäß Erfindung für eine einzige Drehzahl von $n=5000$ U/min unter Variation des Betriebspunktes (unterschiedlich eingestellter Hochdruck und Saugdruck);
15	Fig. 9	eine bevorzugte Ausführungsform eines Schwenkring- Triebwerkes für einen Axialkolbenverdichter in perspektivischer Ansicht;
	Fig. 10	das Schwenkring-Triebwerk gemäß Fig. 9 im Axialschnitt Längslinie II-II in Fig. 13;
20	Fig. 11	das Triebwerk gemäß den Fig. 1 und 2 in Explosions- darstellung;
25	Fig. 12	die Einteilung des Triebwerkes gemäß Fig. 9 in vier Quadranten Q1, Q2, Q3 und Q4;
25	Fig. 13	eine schematische Darstellung der Koordinaten eines Schwenkscheiben-Mechanismus zur Berechnung des Massenträgheitsmomentes;
30	Fig. 14a - 21	den Einfluß der Lage des Schwerpunktes der Schwenkscheibe relativ zur Kippachse, wobei die Kippachse den Nullpunkte für die Koordinaten y und z definieren.

Fig. 6 und das nachstehende Berechnungsschema

5	Kippmor	nentbestin	nmung	Schrägsc	heibe .					
5	411-	•	0.00	(o)						
	, theta	0 7	0,00	[°]	beta	i			Jz	297897
	n (p)				beta	1	0,0	0,00	J2	20.00.
	'R	29		[mm]		2	51,4	0,00	(Jx =) Jy	154552
	,n	2500		[1/min]	beta				(3X -) 3y	104002
	alpha	16	0,28	[°]	beta	3	102,9	1,80	h	37981
	,mk	45		[9]	beta	4	154,3	2,69	Jyz	31301
10	mk,ges	. 315		[9]	beta	5	205,7	3,59		262
LO	:	٠.			beta	.6	257,1	4,49	omega .	262
	msw	329	•	(g)	beta	7	308,6	5,39	-	
	;ra	37		[mm]						
	¹ri	21		[mm]						1041
	h	14,292		[mm]	z*	I			Jy/mk, _{tes}	491
					Z"	1	569,9			4501
	rho	7,9		[g/cm³]	z"	2	355,4		Jy/msw	470
					z"	3	-126,8			
					Z"	4	-513,5		Jz/mk,z	946
					z"	5	-513,5			
					z"	6	-126,8		Jz/msw_	. 905
	V	41667		[mm³]	z"	7	355,4			
									msw/mk _{.ges}	1,04
										-
					Fmi	i				
	R fr,eing	30			Fml	1	25,6			
	R f(ra;ri)	29			Fmi	2	16,0			
					Fmi	3	-5,7			
					Fmi	4	-23,1			
					Fml	5	-23,1			
	.sin2(alph	a 0,5299			Fmi	6	-5,7			
	!tan(alpha) 0,2867 -			Fmi	7	16,0			
					M(Fmi)	i				
				•	M(Fmi)	1	0,74			
	•				·M(Fmi)	2	0,29			
					M(Fmi)	3	0,04			
					M(Fmi)	4	0,60			
					M(Fmi)	5	0,60			
					M(Fmi)	6	0,04			
					M(Fmi)	7	0,29			•
	n	2500		[1/min]						
	alpha	16		ָר װ <u>ַ</u>	Mk,ges		2,6032		Msw	2,6032

- 21 -

	n alpha	2500 1	" [1/min] [°]	Mk,ges	0,1585	Msw	0,1714
	¦n ∙alpha	2500 8	[1/min] [°]	Mk,ges	1,2759	Msw	1,3540
5	in alpha	2500 16	[1/mln] [°]	Mk,ges	2,6032	Msw	2,6032
	n :alpha	11000	[1/min] [°]	Mk,ges	3,0679	Msw	3,3191
	n alpha	11000 .8	[1/min] [°]	Mk,ges	24,7014	Msw	26,2141
.0	n alpha	11000 16	· [1/min] [°]	Mk,ges	50,3983	Msw	50,3972

zeigt das Regelverhalten eines Schwenkring-Triebwerkes, welches derart dimensioniert ist, dass bei einem Kippwinkel von 16° ein Momentenausgleich stattfindet, wobei der Kippwinkel von 16° gleich c_{max} sein soll. Die Höhe der Schwenkscheibe wurde auf 14,292 mm angepasst. Es sei an dieser Stelle darauf hingewiesen, dass natürlich auch andere Schwenkscheibenparameter für die Einstellung des Massenträgheitsmomentes herangezogen werden können. Um eine einfache Vergleichbarkeit herzustellen, wurde aber lediglich beispielhaft der Parameter "Schrägscheibenhöhe" ausgewählt.

Das Regelverhalten der Schwenkscheibe gemäß Fig. 6 zeigt ein besonders gewünschtes Resultat. Im gesamten Arbeitsbereich der Schwenkscheibe, d.h. von c_{min} bis c_{max} gibt es keinen nennenswerten aufregelnden Effekt von Momenten bewegter Massen; eine breite Streuung der Kennlinien wird vermieden, und zwar

.0

.5

dadurch, dass es einen Schnittpunkt oder ein Zusammenlaufen der Kennlinien bei maximalem Kippwinkel, d.h. α_{max} gibt.

Die Momentensumme der aufregelnden und abregelnden Massenkräften ist im Bereich zwischen mittlerem und maximalem Kippwinkel, insbesondere bei maximalem Kippwinkel etwa Null.

An dieser Stelle sei auch darauf hingewiesen, dass sich die vorliegende Beschreibung nur auf die infolge der Schwenkscheibe und der Kolben und eventuell zusätzlichen

- 22 -

Bauteilen wirkenden Massenkräfte, Trägheitskräften und den sich daraus ergebenden Momenten beziehen, die ein Verkippen der Schwenkscheibe beeinflussen. Dabei wird im vorliegenden Fall ein Triebwerk herangezogen, welches nur wenige Bauteile aufweist. Ausgehend von dem hier zugrunde liegenden Beispiel mit Schwenkscheibe, Gleitsteinen und Kolben sind natürlich auch komplexere Konstruktionen denkbar, wie etwa ein Taumelscheibenverdichter. Grundsätzlich gilt das hier Gesagte jedoch auch für diese komplexeren Baugruppen.

Darüber hinaus ist das hier angesprochene Momentengleichgewicht überprüfbar, ohne dass dazu der Verdichter in Betrieb genommen werden muß. Ausgehend von der oben genannten Grundgleichung für den Momentenausgleich ist es offensichtlich, dass die Kennlinien errechnet werden können aus der gemessenen Geometrie und den gemessenen Bauteilmassen. Ggf. muß auch noch der Schwerpunkt der Schwenkscheibe ermittelt werden.

15

20

10

Die Fig. 7 und 8 zeigen eine Variante zu der Ausführung gemäß Fig. 6. Vor allem zeigen die Fig. 7 und 8, dass ein Momentenausgleich auch für einen virtuellen Kippwinkel möglich ist, z.B. einen Kippwinkel, dessen Betrag über α_{max} liegt. Erstreckt sich z.B. der Arbeitsbereich des Schwenkscheiben-Kippwinkels 1° bis 16°, kann die Auslegung des Triebwerks so erfolgen, dass die Momentensumme bei einem virtuellen Kippwinkel von 22° Null ist. Fig. 7 läßt erkennen, dass auch in einem solchen Fall ein Regelverhalten erhalten wird, welches dem gewünschten Ziel sehr nahe kommt. In Fig. 7 laufen sämtliche Kennlinien beim virtuellen Kippwinkel α = 22° zusammen, und zwar Kennlinien für unterschiedliche Drehzahlen.

25

In Fig. 8 sind die Kennlinien für eine einzige Drehzahl n = 5000 U/min, aber verschiedene Betriebspunkte dargestellt, die gekennzeichnet sind durch unterschiedliche Verhältnisse von Hochdruck und Saugdruck, wobei der Hochdruck zwischen 65 bar und 120 bar, und der Saugdruck zwischen 25 bar und 50 bar liegt. Fig. 8 läßt erkennen, dass je nach Betriebspunkt die Kennlinie eher bei höheren Drücken im Kennfeld liegt oder bei etwas niedrigeren. In allen Darstellungen sind die Kennlinien mit einer Federkonstante bzgl. der Rückstellfeder (Rückstellung in Richtung Minimalhub) von 60 N/mm gerechnet. Würde die Federkonstante kleiner gewählt

- 23 -

werden, so würden die Kennlinien in Richtung größerer Kippwinkel weniger abfallend sein. Würde die Federkonstante größer gewählt werden, so würden die Kennlinien in Richtung größerer Kippwinkel stärker abfallend sein.

5 Eine jede Kurve für 5000 U/min ist als repräsentativ für ein Kurvenbündel eines bestimmten Betriebspunktes zu sehen. Wenn berücksichtigt wird, dass ein bestimmter Regeldruck von mindestens 2-3 bar über dem Saugdruck benötigt wird, wird ein günstiges Regelverhalten dadurch erreicht, dass die Kennlinien eine gewisse, möglichst in einem weiten Bereich lineare Stelgung aufweisen. Dadurch wird plausibel, dass ein eng beieinanderliegendes "Kennlinienbündel" eher für alle Betriebsbereiche im gewünschten Bereich des Kennfeldes liegt als Regelkurven, die stärker auseinander driften, so wie dies in den Fig. 2 und 3 dargestellt ist.

Bei solchen negativen Fällen, wie z.B. bei einem aufregelnden Verhalten gemäß Fig. 2, ist anschaulich, dass Teile von Regelkurven sehr einfach in Bereichen unterhalb des Saugdrucks liegen (was natürlich nicht erwünscht ist; in diesem Fall kann der Verdichter nicht auf Maximalhub gestellt werden). Um das zu vermeiden, müssten dann weichere Rückstellfedern verwendet werden. Insbesondere bei hohen Drehzahlen kann es dann aber dazu kommen, dass gegenüber der fallenden Charakteristik bei niedrigen Drehzahlen eine ansteigende Charakteristik der Fall ist. Die Erfahrung zeigt, dass in solchen Fällen sehr unerwünschte Regeleffekte entstehen. Insbesondere einzelnen Drücken ist kein definierter Kippwinkel mehr zuzuordnen (Auftreten von relativen Maxima und Minima bzw. keine oder zu wenig Steigung oder Wendepunkte).

15

20

In den Fig. 9 bis 12 ist eine bevorzugte Ausführungsform eines vorteilhaften Schwenkscheiben- bzw. Schwenkring-Mechanismus dargestellt. Dieser Mechanismus bzw. das entsprechende Schwenkring-Triebwerk ist mit der Bezugsziffer 100 gekennzeichnet. Es umfasst eine in ihrer Neigung zu einer Antriebswelle 104 verstellbare, von der Antriebswelle drehangetriebene, im vorliegenden Fall ringförmige Schwenkscheibe bzw. Schwenkring 107, wobei dieser Schwenkring sowohl mit einer auf der Antriebswelle 104 axial verschieblich gelagerten Schiebehülse 108 als auch mit einem im Abstand von der Antriebswelle 104 mit diesem drehend angeordneten Stützelement 109 gelenkig verbunden ist. Diese gelenkige Verbindung ist als

- 24 -

Axialabstützung ausgebildet, wie insbesondere die Fig. 10 und 11 erkennen lassen. Die Zusammenwirkung des Schwenkringes 107 mit den Axialkolben entspricht derjenigen gemäß Stand der Technik nach der DE 197 49 727 A1.

Das Schwenklager des Schwenkringes 107 definiert eine sich quer zur Antriebswelle 104 erstreckende Schwenkachse 101. Diese Schwenkachse wird des weiteren definiert durch zwei gleichachsig beidseitig der Schiebehülse 108 gelagerte Lagerbolzen 102, 103 (siehe Fig. 11). Diese Lagerbolzen 102, 103 sind in radialen Bohrungen des Schwenkringes 107 gelagert. Diese radialen Bohrungen sind in Fig. 11 mit der Bezugsziffer 130 gekennzeichnet. Die Schiebehülse 108 kann zu diesem Zweck beidseitig zusätzlich Lagerhülsen 105, 106 (siehe Fig. 11) aufweisen, die den Ringraum 119 zwischen der Schiebehülse 108 und dem Schwenkring 107 überbrücken.

Von Bedeutung ist die axiale Abstützung des Schwenkringes an dem mit der
Antriebswelle 104 mitdrehend angeordneten Stützelement 109. Diese Abstützung
erfolgt durch einen mit dem Schwenkring 107 wirkverbundenen Stützbogen 110.
Dieser Stützbogen 110 ist so ausgebildet, dass er eine zwischen Kolben und
Schwenkring wirksame Gelenkanordnung übergreift, und zwar so, dass unabhängig
von der Neigung des Schwenkringes 107 eine Kollision zwischen diesem und dem
Stützbogen 110 einerseits und einem eine Gelenkanordnung umfassenden Kolbenfuß
111 andererseits ausgeschlossen ist (siehe dazu Fig. 10). Der den Kolbenfuß 111
zugeordnete Kolben ist mit der Bezugsziffer 118 gekennzeichnet. Das Stützelement
109 ist Teil einer mit der Antriebswelle 104 drehfest verbundenen Scheibe 112.

Die Stützfläche des Bogens 110 erstreckt sich etwa konzentrisch zum Mittelpunkt der zwischen Kolben 118 und Schwenkring 107 wirksamen Gelenkanordnung. Die axiale Abstützung ist also außerhalb der vorgenannten Gelenkanordnung wirksam mit der Folge, dass die Gelenkanordnung, die zwischen Kolben und Schwenkring wirksam ist, durch axiale Abstützungsmaßnahmen nicht beeinträchtigt wird. Dies gilt insbesondere für die Dimensionierung der vorgenannten Gelenkanordnung. Die Gelenkanordnung ist ebenso wie beim Stand der Technik durch zwei kugelsegmentartige Gelenksteine 121, 122 (siehe Fig. 10) definiert, zwischen denen der Schwenkring 107 gleitend eingreift. Den sphärischen Lagerflächen der Gelenksteine 121, 122 sind korrespondierende

sphärische Mulden an den einander zugekehrten Stirnseiten des Kolbenfußes 111 zugeordnet.

Des weiteren ist erkennbar, dass bei der dargestellten Ausführungsform das

Schwenklager des Schwenkringes 107 nur zur Drehmomentübertragung und das

Stützelement 109 nur zur axialen Abstützung der Kolben 118 bzw. Gaskraftabstützung dienen. Die Drehmomentübertragung ist also von der Axialabstützung des Schwenkringes 107 entkoppelt.

Von besonderem Interesse ist noch die Stützfläche am Stützelement 109 für den Stützbogen 110. Diese Stützfläche ist als kreisbogenförmige bzw. zylindrische Lagerfläche 123 ausgebildet. Um eine Verschiebung der Stützlinie bei Änderung der Neigung des Schwenkringes 107 zu vermeiden, d.h. eine Verschiebung aus dem Zentrum der Kolben 118 heraus, ist der Stützbogen 110 in radialer Richtung relativ
 zum Schwenkring 107 verschieblich gelagert.

Im übrigen wird bezüglich der Konstruktion dieses Triebwerkes auf die auf die Anmelderin zurückgehende deutsche Patentanmeldung Nr. 103 35 159.0 verwiesen.

Gemäß Fig. 12 ist das beschriebene Triebwerk in vier Bereiche bzw. Quadranten Q1, Q2, Q3 und Q4 bzgl. Antriebswelle 104 und Schwenkring 107 unterteilt. Der erste Quadrant Q1 ist begrenzt durch die Antriebswelle 104 und die die Kolbenabstützung umfassende Vorderseite, d.h. dem Kolben zugewandte Seite des Schwenkringes 107. Die übrigen Quadranten schließen sich an den Quadranten Q1 entgegen dem
 Uhrzeigersinn um die Schwenk- bzw. Kippachse des Schwenkringes 107 an.

Bei den bisherigen Beispielen ist davon ausgegangen, dass der Schwerpunkt des Schwenkringes 107 im wesentlichen mit der Kippachse zusammenfällt, die sich senkrecht zur Antriebswellenmittelachse erstreckt. Aufbauend darauf weisen aber Verdichter nach dem Stand der Technik häufig Schwerpunkte im Bereich der Schwenkscheibe auf, bei denen Schwerpunkt der Schwenkscheibe nicht mit der Kippachse zusammenfällt. Erfindungsgemäß ist es denkbar, gezielt einen sog. "offset" einzuplanen. Dabei wirken sich Schwerpunkte in den Quadranten Q wie folgt aus:

- Q1 (positive Koordinaten z und y): abregelnd
- Q3 (negative Koordinaten z und y): abregelnd
- Q2 (positive Koordinaten z und negatives y): aufregelnd
- Q4 (negative Koordinaten z und positives y): aufregelnd

Die Koordinate z erstreckt sich parallel zur Antriebswellenmittelachse bzw. erstreckt sich vorzugsweise in dieser. Die Koordinate y erstreckt sich senkrecht dazu.

Wird kein zusätzlicher Massenausgleich vorgesehen, so liegt der Schwerpunkt bei den Ausführungsformen nach dem Stand der Technik sehr häufig im vierten Quadranten Q4.

Es ist natürlich möglich, dass ein in einem beliebigen Quadranten angeordneter Schwerpunkt bei Verkippen der Schwenkscheibe die Wellenseite bezogen auf die Wellenmittelachse wechselt mit der Folge, dass sich z.B. ein aufregelndes Verhalten in ein abregelndes Verhalten wandelt. Es ist aber auch erkannt worden, dass sich im Bereich der Wellenachse natürlich die Fliehkraft und ein eventuell daraus resultierendes Kippmoment eher in Grenzen hält.

20

25

15

5

Insgesamt wird, bezogen auf die bereits genannten zwei Momente $M_{k,ges}$ und M_{sw} , welche für bestimmte Kippwinkel kompensiert werden können, ein weiteres Kippmoment infolge der Fliehkraft wirksam, welches als Anteil in M_{sw} eingeht oder msw, welches in das Deviationsmoment J_{yz} eingeht, welches wiederum in M_{sw} eingeht $(M_{sw} = J_{yz} \cdot \omega^2)$.

Nachstehend werden in bezug auf die Lage des Schwerpunktes der Schwenkscheibe noch besondere Ausführungsformen näher beschrieben:

Es wird ein "offset" vorgesehen, der aufregelnd wirkt. Das heißt, der Schwerpunkt der Schwenkscheibe liegt entweder im zweiten oder im vierten Quadranten, d.h. in Q2 oder Q4.

- 27 -

In den Fig. 14a bis 19 sind verschiedene Fälle dargestellt.

Fig. 14a zeigt das Regelverhalten für einen Schwerpunkt, der mit der Kippachse zusammenfällt. In Fig. 15a ist der Schwerpunkt verlagert, und zwar entweder in den zweiten oder in den vierten Quadranten mit den Koordinaten y=3/z=-2 bzw. y=-3/z=2. Diese Schwerpunktverlagerung hat zur Folge, dass sich ein zusätzliches (Teil-)Moment ausbildet, welches aufregelnd wirkt. Bei dem gewählten Schwerpunkt ist im Kippwinkelbereich von z.B. 1° bis 16° die Variation des Momentes nicht so groß, dass man sagen kann, dass die Kennlinien umso mehr zu höheren Drücken parallel verschoben werden können, je größer die Drehzahl ist. Prinzipiell ist es möglich, dadurch die Kurven etwas weiter in einem schmalen Band zusammenzuschieben. Gemäß Fig. 1 ergibt sich allerdings für große Kippwinkel näherungsweise eine ausgeglichene Momentenbilanz und damit wenig Variabilität (ca. 10-16% Schrägscheiben-Kippwinkel). Im Bereich kleinerer und mittlerer Kippwinkel, insbesondere aber bei kleinen Kippwinkeln ergibt sich ein aufregelndes Moment. Das aufregelnde Kippmoment im niedrigen Drehzahlbereich kann attraktiv sein, da man bestrebt ist, den Kippwinkel im Zusammenhang z.B. mit kupplungslosem Betrieb im Betriebszustand Klimaanlage "Aus" eine möglichst geringe Leistungsaufnahme einzustellen. Der Minimierung des Kippwinkels sind aber Grenzen gesetzt, da der Verdichter zum Regeln auf einen größeren Hub immer eine geringe Druckdifferenz aufbauen können muß. Ist der Kippwinkel und damit der Hub zu klein eingestellt, so hat der Verdichter Problem aufzuregeln. In diesem Fall kann die Dynamik helfen, den Verdichter auf größeren Hub einzustellen. In Fig. 14b und 15b ist vergleichsweise der Einfluß der Schwerpunktlage dargestellt. Als Vorteil wird gesehen, dass die Kennlinien durch das Merkmal zu höheren Drücken ungefähr parallel verschoben werden können. Erwünscht ist, dass der Verdichter im höheren Drehzahlbereich abregelt und im niedrigeren Drehzahlbereich aufregelt. Dies ist in Fig. 15a mit den entgegengesetzten Pfeilen "n" dargestellt. Die Fig. 14b und 15b entsprechen den Fig. 14a und 15b, und zwar jeweils im Bereich kleiner Kippwinkel und im vergrößerten Maßstab.

30

5

15

20

Aufgrund des realen Gasprozesses und der Schadräume, die sich nicht vermeiden lassen und die bei der Verdichtung sehr relevant sind, kommt es im Bereich geringer Kippwinkel dazu, dass sich eine Art Maximum oder eln Plateau ergibt, welches keine

klare Zuordnung von Druck zu Drehzahl erlaubt und häufig zu Regelungsproblemen führt.

Durch die vorliegende Erfindung kann dieser Einfluß verkleinert werden, d.h. die Steigung der Kennlinien wird in der Tendenz etwas erhöht.

In Fig. 15b sind die Drehzahlen von unten nach oben wie folgt gestaffelt: 600 U/min, 1200 U/min, 2500 U/min, 5000 U/min, 8000 U/min und 11000 U/min, wobei die Kennlinien für 600 U/min und 1200 U/min nahezu zusammenfallen. Erhöht man bei minimalem Kippwinkel von 600 U/min oder 1200 U/min die Drehzahl auf ca. 2500 U/min, so steigt der Kippwinkel auf 2,5°.

Bei den gegenwärtigen Konstruktionen versucht man, wie bereits erwähnt, den minimalen Kippwinkel zu minimieren. So kann z.B. der minimale Kippwinkel nur etwa 0,6° betragen. Ein solcher Bereich kann aber sehr kritisch für ein einwandfreies Anfahren des Verdichters sein. Eine Erhöhung des minimalen Kippwinkels infolge einer Drehzahlsteigerung schon um wenige 1/10° kann deshalb sehr nützlich sein.

Die Fig. 16 bis 19 zeigen weitere Beispiele für unterschiedliche Schwerpunktlagen.

20 Daraus leiten sich folgende Erkenntnisse ab:

Je nach Kippwinkel stellt das Triebwerk ein aufregelndes oder abregelndes Verhalten bereit.

25 Bereichsweise liegen die Kennlinien sehr dicht beieinander oder sind sogar deckungsgleich.

Die Kennlinien schneiden sich stets in einem Punkt.

10

Anhand der Fig. 20 und 21 wird exemplarisch noch der Fall dargestellt, dass sich ein zusätzlich durch entsprechende Schwerpunktlage eingerichtetes Moment abregelnd auswirkt. Der Schwerpunkt liegt entweder im ersten oder dritten Quadranten. Mit steigender Drehzahl werden die Kennlinien durch eine solche Schwerpunktslage

zu kleineren Drücken verschoben. Eine solche Dimensionierung der Bauteile kann attraktiv sein, um bei steigender Verdichterdrehzahl allein durch die Summe der wirksamen Momente abzuregeln.

Auf den ersten Blick hat die dargestellte Regelcharakteristik nichts mit einer Kompensation von Massenkräften zu tun, da bei keiner Drehzahl der Kippwinkel konstant gehalten wird. Demzufolge bezieht sich die Kompensation der Massenkräfte zunächst nur auf den Ausgleich der Momente M_{k,ges} und M_{sw} in einem vorbestimmten Kippwinkel. In dieses Kriterium fällt auch der dargestellte Fall "abregelndes Moment infolge der Schwerpunktslage".

Darauf aufbauend bezieht sich die Erfindung auf einen Ausgleich der Momente $M_{k,ges}$ und M_{sw} sowie einem zusätzlichen Moment infolge der Schwerpunktslage (Aufregelnd).

Der Vorteil der dargestellten Ausführungsbeispiele im Vergleich zu dem Stand der Technik gemäß z.B. Fig. 3 liegt noch einmal zusammengefasst im wesentlichen darln, dass es einen Kippwinkel gibt, für den ein Momentenausgleich besteht.

Damit hat die Drehzahl des Triebwerks nur noch einen moderaten, wenn überhaupt,
Einfluß auf die den einzelnen Drehzahlen zugeordneten Kennlinien, sofern die
Winkelfunktionen tan (a) und sin(2a) einen nennenswerten Effekt haben. Dieser ist
in jedem Fall klein für kleine "a".

Durch die Schwerpunktslage kann darüber hinaus ein unterschiedliches Verhalten eingestellt werden. Imsgesamt ist aber der Drehzahleinfluß erheblich reduziert.

25

30

Durch die enge Bündelung der den Drehzahlen zugeordneten Kennlinien bei vielen Betriebspunkten ist eine gewünschte Dimensionierung z.B. der Rückstellfeder einfacher.

Die Fig. 13 soll zum besseren Verständnis der eingangs zitierten Formeln zur Berechnung der hier fraglichen Kippmomente dienen. Insofern wird auf die entsprechenden Formeln und die obige Erläuterung der einzelnen Größen verwiesen.

Unter Bezugnahme auf die oben dargestellten Kennlinien bzw. Regelkurven sei noch darauf hingewiesen, dass für die Charakteristik des erfindungsgemäßen Verdichters von ganz wesentlicher Bedeutung und auch Erkennung ist, dass die Kennlinien bzw. Regelkurven für unterschiedliche Drehzahlen etwa parallel zueinander verlaufen. Bei einem derartigen Kennlinien-Verlauf werden die erfindungsgemäßen Bedingungen erfüllt.

Des weiteren sei darauf hingewiesen, dass sich der Kippwinkel der Schwenkscheibe bzw. des Schwenkringes 107 bei einer Drehzahlerhöhung von Minimum auf Maximum um etwa 2° bis 4° ändert, und zwar insbesondere unter der Bedingung eines etwa konstanten Drucks im Triebwerksraum. Diese Änderung bedeutet, dass der Kippwinkel unter den gegebenen Bedingungen praktisch konstant ist. Gleichermaßen ist dann auch der Kolbenhub praktisch konstant.

15

20

25

30

10

Zur Federkonstante der auf die Schwenkscheibe einwirkenden Rückstellfeder in der Regel für eine bestimmte Drehzahl optimal eingestellt wird. Bei starken Drehzahlschwankungen wirkt sich dies bei herkömmlichen Verdichtern nachteilig aus, und zwar aufgrund der relativ großen Spreizung der Regelkennlinien zwischen minimaler und maximaler Drehzahl.

Erfindungsgemäß liegen die Regelkennlinien jedoch sehr dicht beieinander und verlaufen nahezu parallel zueinander. Dementsprechend lässt sich eine optimale Federkonstante für ein relativ enges Kennlinien-Bündel einstellen mit der Folge, dass die Federkonstante für alle Drehzahlen zwischen minimaler und maximaler Drehzahl nahezu optimal eingestellt ist bzw. eingestellt werden kann. Sie beträgt etwa 40 bis 90 N/mm, insbesondere etwa 40 bis 70 N/mm.

Schließlich sei noch darauf hingewiesen, dass bei der eingangs dargestellten Berechnung der Massenträgheitsmomente, insbesondere des Deviationsmoments vorzugsweise noch ein sog. Steineranteil ($y_s \cdot z_s \cdot m$) berücksichtigt werden sollte, unter dessen Berücksichtigung sich das Deviationsmoment wie folgt darstellt:

$$J_{YZ} = J_{YZ} + y_s \cdot z_s \cdot m$$

)

Für kleine Kippwinkel der Schwenkscheibe, z.B. eines Schwenkringes, ist der Anteil J_{YZ} kleiner als der Steineranteil $y_s \cdot z_s \cdot m$. Der Anteil J_{YZ} regelt den Verdichter immer ab, während der Anteil $y_s \cdot z_s \cdot m$ stets aufregelt (eingestellt durch die Lage im Quadranten Q2, Q4 gemäß Fig. 12).

Aus den vorgenannten Überlegungen ergibt sich also, dass das Deviationsmoment zwei gegenläufige Einflussanteile besitzt, d.h. sowohl einen aufregelnden als auch abregelnden Anteil.

Die entsprechenden Anteile werden jeweils nach Überschreiten eines Grenz-Kippwinkels $\alpha_{\!\scriptscriptstyle G}$ wirksam, wobei für $\alpha < \alpha_{\!\scriptscriptstyle G}$ gilt:

5 $y_s \cdot z_s \cdot m > J_{YZ}$ (aufregelnd), und für $\alpha > \alpha_s$ umgekehrt (d.h. abregelnd).

Sämtliche in den Anmeldungsunterlagen offenbarten Merkmale werden als erfindungswesentliche beansprucht, soweit sie einzeln oder in Kombination gegenüber dem Stand der Technik neu sind.

- 32' -

Ansprüche ·

Axialkolbenverdichter, insbesondere Verdichter für die Klimaanlage eines

Kraftfahrzeuges, mit einem Gehäuse und einer in dem Gehäuse angeordneten, über eine Antriebswelle (104) angetriebenen Verdichtereinheit zum Ansaugen und Verdichten eines Kältemittels, wobei die Verdichtereinheit in einem Zylinderblock axial hin- und herlaufende Kolben (118) und eine die Kolben antreibende, mit der Antriebswelle (104) drehende Schwenkscheibe (Schräg- oder Taumelscheibe; oder Schwenkring 107) umfasst, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s die Geometrie und Dimensionierung sämtlicher translatorisch bewegter Teile, wie Axialkolben (118), Kolbenstange oder Gleitsteine (121, 122), od. dgl., einerseits und sämtlicher rotatorisch bewegter Teile, wie Schwenkscheibe (107), Mitnehmer od. dgl., anderers eits derart sind, dass für beliebige Kippwinkel (a) der Schwenkscheibe (107), ins besondere zwischen einem vorbestimmten minimalen Kippwinkel (a) und einem vorbestimmten maximalen Kippwinkel (a) das Moment Mk,ges infolge der translatorisch bewegten Massen, insbesondere der Kolben (118), ggf. einschließlich Gleitsteine (121, 122), Kolbenstangen od. dgl., etwa

gleich dem Moment M_{sw} infolge des Deviationsmoments, d.h. dem Moment

infolge der Massenträgheit der Schwenkscheibe (107) ist.

20 2. Verdichter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

1.

5

10

- 33 -

das Momenten-Gleichgewicht $M_{k,ges} = M_{SW}$ für einen vorbestimmten Kippwinkel (α) eingestellt ist, insbesondere für folgende Kippwinkel:

 $\alpha = (\alpha_{max} - \alpha_{min})/2$, oder

 $\alpha = o_{max}$

oder auch einen vorbestimmten virtuellen Kippwinkel

 $\alpha > \alpha_{max}$

5

- 3. Verdichter nach Anspruch 1 oder 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s der Schwerpunkt der Schwenkscheibe (107) auf der Kippachse (x) derselben liegt.
- Verdichter nach Anspruch 1 oder 2, 4. dadurch gekennzeichnet, dass bei Einteilung des die Antriebswelle und Schwenkscheibe umfassenden Raumes 15 in vier Quadranten (Q1, Q2, Q3, Q4) der Schwerpunkt der Schwenkscheibe (107) entweder in einen ersten vorderen durch die Antriebswelle (104) und die die Kolbenabstützung umfassende, den Kolben zugewandte Vorderseite der Schwenkscheibe (107) begrenzten Quadranten (Q1), oder in einen zweiten vorderen, an der relativ zur Antriebswelle (104) dem ersten Quadranten (Q1) 20 gegenüberliegenden Seite liegenden Quadranten (Q2), oder in einen dritten hinteren, relativ zur Schwenkscheibe (107) auf Höhe des zweiten Quadranten (Q2) hinter, d.h. an der den Kolben abgewandten Seite der Schwenkscheibe (107) angeordneten Quadranten (Q3), oder in einen vierten hinteren, relativ zur 25 Schwenkscheibe (107) auf Höhe des ersten Quadranten (Q1) hinter, d.h. an der den Kolben abgewandten Seite der Schwenkscheibe (107) angeordneten Quadranten (Q4) verlegt ist.
- Verdichter nach einem der Ansprüche 1-4,
 dadurch gekennzeichnet, dass er im höheren Drehzahlbereich abregelbar und im niedrigeren Drehzahlbereich aufregelbar ist (Fig. 15a, 16, 17, 18).

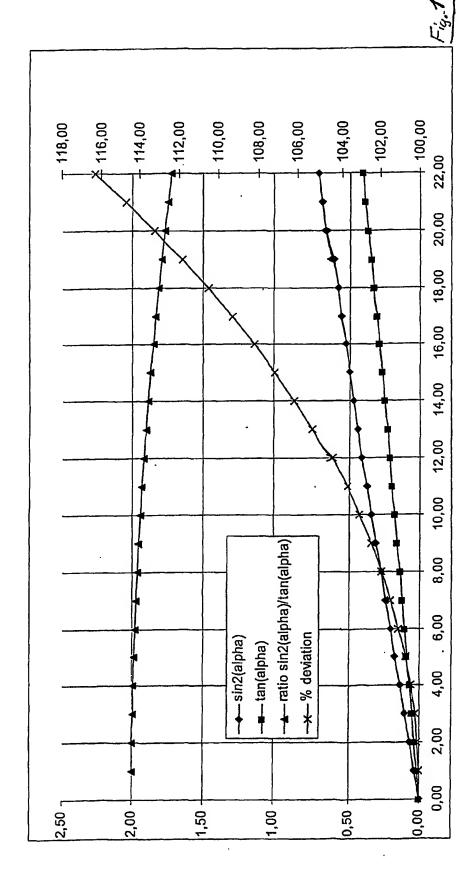
- 34 -

- 6. Verdichter nach Anspruch 4 oder 5,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
 die Lage des Schwerpunktes mit der Anderung des Kippwinkels der
 Schwenkscheibe (107) von einem aufregelnden Quadranten (Q2, Q4) in einen
 abregelnden Quadranten (Q1, Q3) oder umgekehrt wandert.
- 7. Verdichter nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
 der Kolbenhub und/oder der Kippwinkel der Schwenkscheibe (107) bei
 Drehzahlschwankungen weitgehend konstant ist.

- 8. Verdichter nach einem der Ansprüche 1 bis 7,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
 sich die drehzahlabhängigen Kennlinien der Triebwerksraum-Druckdifferenz (p)
 bezogen auf den Saugdruck über dem Kippwinkel (α) der Schwenkscheibe (107)
 entweder in einem Punkt schneiden oder an einem Punkt zusammenlaufen.
- Verdichter nach Anspruch 8,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
 der Schnittpunkt der Kennlinien den aufregelnden vom abregelnden Drehzahlbereich trennt.
- 10. Verdichter nach einem der Ansprüche 1 bis 9,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
 die Kennlinien (Regelkurven) für unterschiedliche Drehzahlen etwa parallel
 zueinander verlaufen.
- Verdichter nach einem der Ansprüche 1 bis 10,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
 der Kippwinkel (α) der Schwenkscheibe (z.B. Schwenkring 107) sich bei einer Drehzahlerhöhung von Minimum auf Maximum um etwa 2° bis 4° ändert, insbesondere unter der Bedingung eines etwa konstanten Drucks im Triebwerksraum.

- 35 -

- 12. Verdichter nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Federkonstante der auf die Schwenkscheibe (z.B. Schwenkring 107) 5 einwirkenden Rückstellfeder (117) zwischen etwa 40 bis 90 N/mm, insbesondere etwa 40 bis 70 N/mm beträgt, wobei die gewählte Federkonstante für ein Bündel von Regelkennlinien optimiert ist.
- 13. Verdichter nach einem der Ansprüche 1 bis 12, 10 dadurch gekennzeichnet, dass das Deviationsmoment unter Berücksichtigung eines sog. Steineranteils sowohl einen aufregelnden als auch abregelnden Term umfaßt, wobei diese Terme jeweils nach Überschreiten eines Grenz-Kippwinkels ($\alpha_{\!\scriptscriptstyle 6}$) der Schwenkscheibe (107) überwiegen, insbesondere bei 15 $\alpha < \alpha_0$ aufregelnd, und
- $\alpha > \alpha_b$ abregelnd.



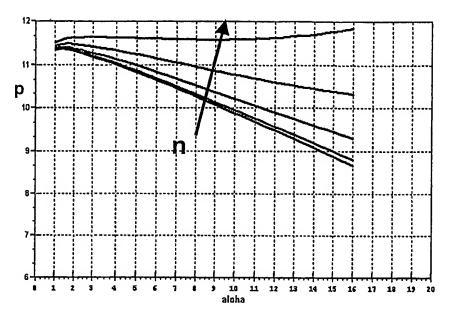


Fig. 2

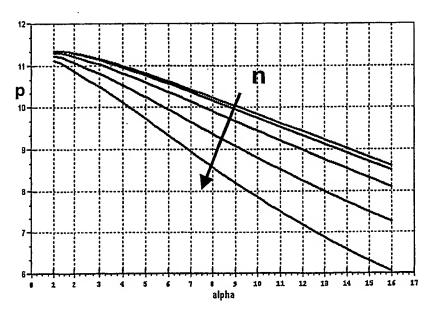
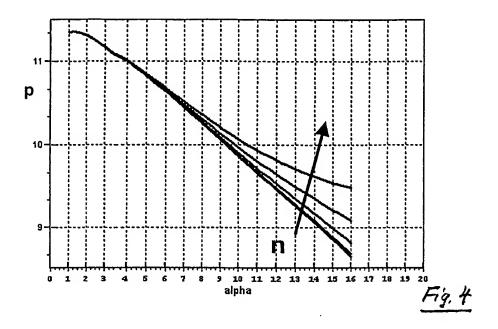
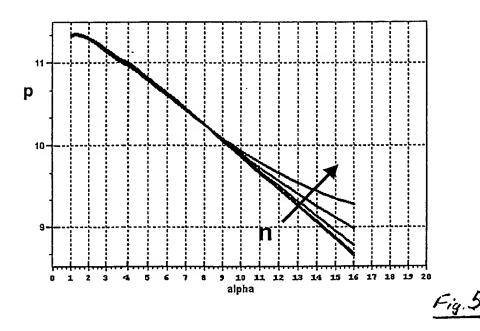
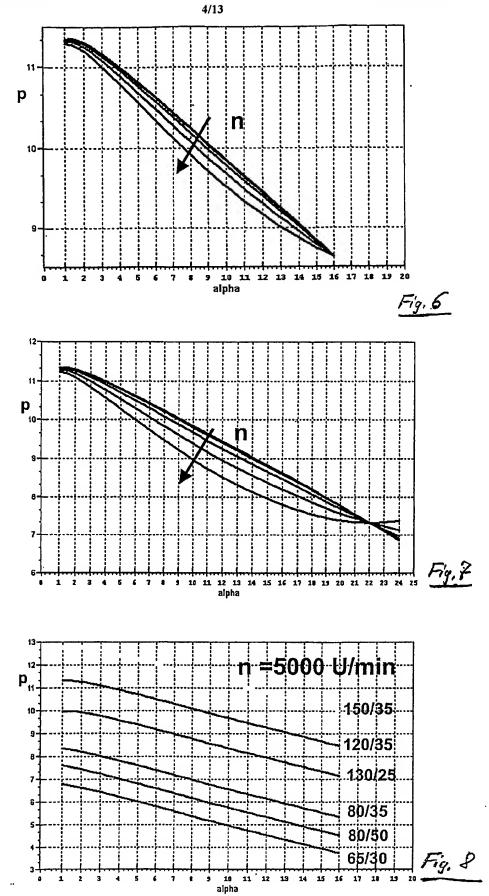


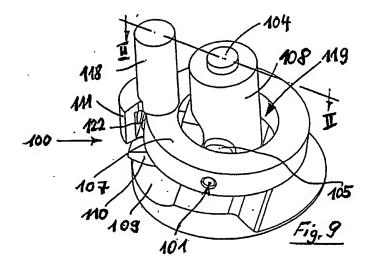
Fig. 3

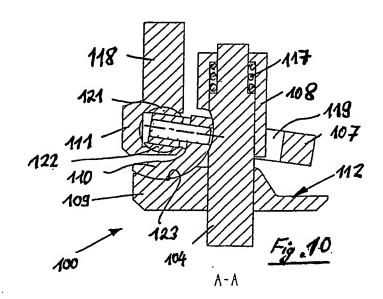


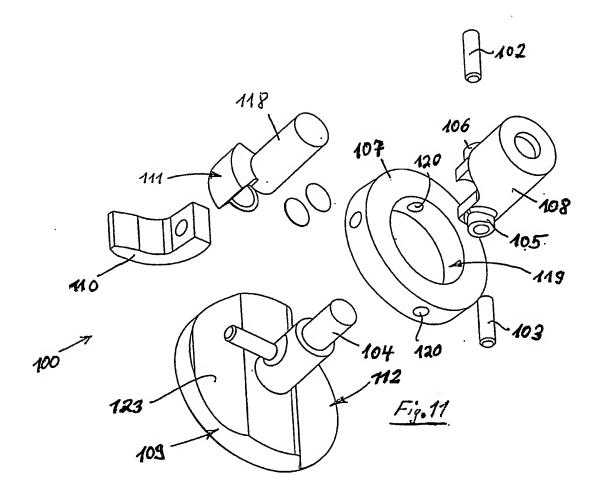


WO 2005/038253 PCT/EP2004/011112

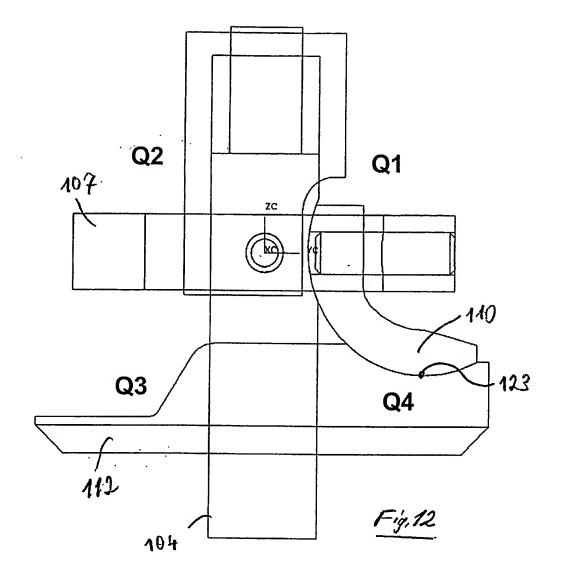


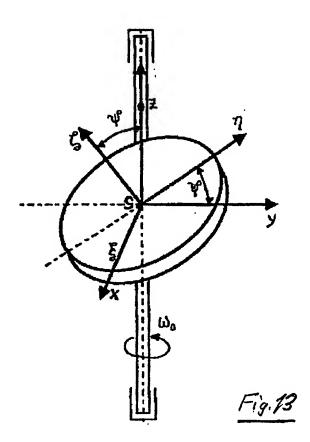






7/13

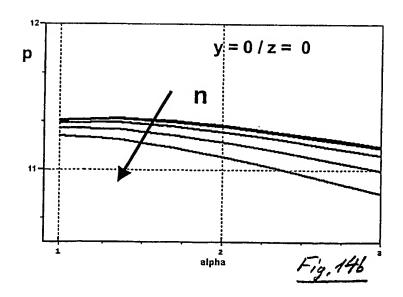


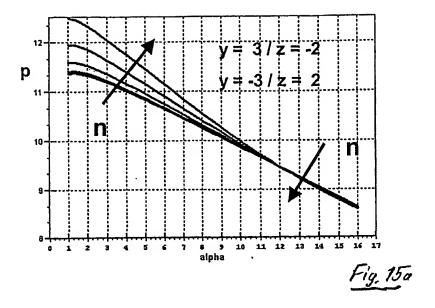


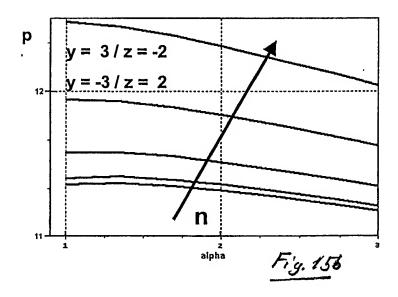
p y = 0 / z = 0

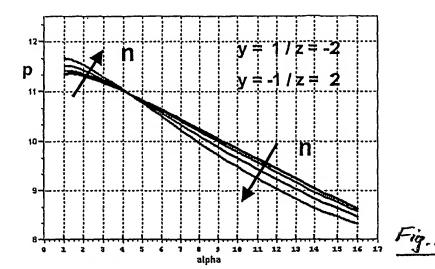
n alpha

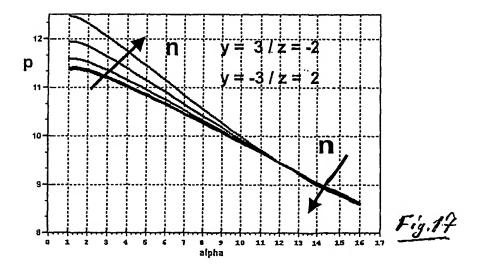
Fig. Ha

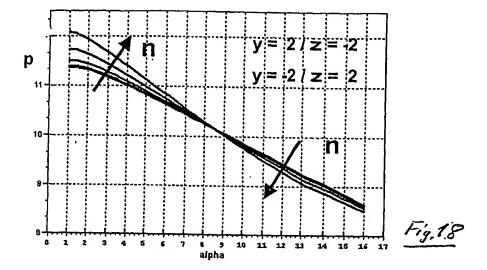


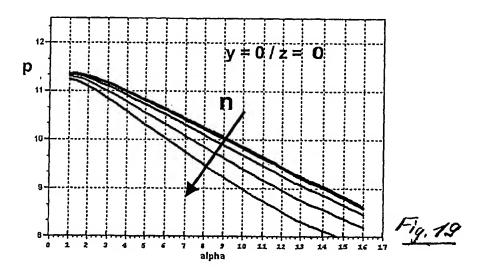




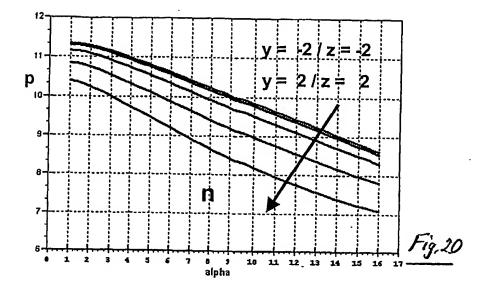


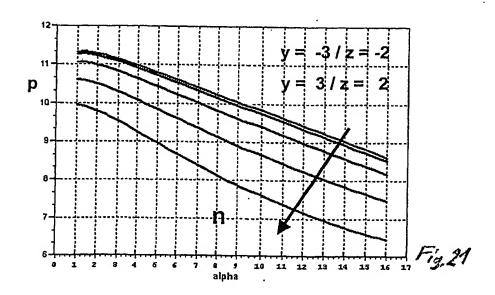






PCT/EP2004/011112





INTERNATIONAL SEARCH REPORT



International Application No PCT/EP2004/011112

A. CLASSII IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER F04B27/18		
	International Patent Classification (IPC) or to both national classification	ition and IPC	
	SEARCHED cumentation searched (classification system followed by classification	n symbols)	
IPC 7	FO4B	,, cynibolly	
Documentat	ion searched other than minimum docurrentation to the extent that s	uch documents are included in the fields se	arched
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of data bas	se and, where practical, search terms used)
EPO-In	ternal		
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	Relevant to claim No.
X	DE 198 39 914 A1 (LUK FAHRZEUG-HY GMBH & CO KG) 9 March 2000 (2000- the whole document		1-13
A	DE 197 49 727 A1 (OBRIST ENGINEER LUSTENAU, AT; OBRIST ENGINEERING LUSTEN) 10 June 1999 (1999-06-10) abstract	GMBH,	1
A	DE 25 24 148 A1 (AGROTECHNIKA,N.P 15 January 1976 (1976-01-15) page 2, paragraph 3 - paragraph 4		1
A	US 5 573 379 A (KIMURA ET AL) 12 November 1996 (1996-11-12) column 3, line 2 - column 4, line	• 67	1
Furth	ner documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed in	n annex.
° Special ca	tegories of cited documents :	"T" tater document published after the inte	
A docume consid	ent defining the general state of the art which is not ared to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the	the application but sory underlying the
	ocument but published on or after the international	invention "X" document of particular relevance; the c	
"L" docume	nt which may throw doubts on priority claim(s) or	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do "Y" document of particular relevance; the constant of particular relevance; the constant of the c	cument is taken alone :laimed invention
	ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an in- document is combined with one or mo ments, such combination being obvious	ore other such docu-
P docume	ent published prior to the international filing date but	in the art. *&" document member of the same patent	•
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	rch report
2	1 February 2005	28/02/2005	
Name and n	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Fistas, N	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

nformation on patent family members

International Application No PC-/EP2004/011112

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 19839914	A1	09-03-2000	DE	29823804 U1	30-12-1999
DE 19749727	A1	10-06-1999	DE	59807739 D1	08-05-2003
			EP	0964997 A1	22-12-1999
			ES	2196608 T3	16-12-2003
			WO	9924715 A1	20-05-1999
			JP	3188716 B2	16-07-2001
			JP	2000510549 T	15-08-2000
			US	6164252 A	26-12-2000
DE 2524148	A1	15-01-1976	CS	172656 B1	28-01-1977
			FR	2328187 A1	13-05-1977
			ΙT	1039195 B	10-12-1979
			SE	7507196 A	29-12-1975
US 5573379	Α	12-11-1996	JP	3417652 B2	16-06-2003
			JP	7293429 A	07-11-1995
			DE	19514748 A1	16-11-1995
			KR	142126 B1	01-07-1998

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



Internationales Aktenzeichen
POT/EP2004/011112

A VIACO	PRINCE BEG AMERICAN CONTRACTOR AND C					
IPK 7	F04B27/18					
Nach der In	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	assifikation und der IPK				
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE					
Recherchie IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymb $F04B$	xole)				
	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s					
	er Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (I	Name der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)			
EPO-In	ternal					
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Kategorie*	Bezelchnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	be der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.			
х	DE 198 39 914 A1 (LUK FAHRZEUG-H) GMBH & CO KG) 9. März 2000 (2000- das ganze Dokument	YDRAULIK -03-09)	1-13			
Α	DE 197 49 727 A1 (OBRIST ENGINEER LUSTENAU, AT; OBRIST ENGINEERING LUSTEN) 10. Juni 1999 (1999-06-10 Zusammenfassung	1				
A	DE 25 24 148 A1 (AGROTECHNIKA,N.F 15. Januar 1976 (1976-01-15) Seite 2, Absatz 3 - Absatz 4	P)	1			
Α	US 5 573 379 A (KIMURA ET AL) 12. November 1996 (1996-11-12) Spalte 3, Zeile 2 - Spalte 4, Zei	ile 67	1			
Wells entre	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ahmen	X Siehe Anhang Patentfamilie				
"A" Veröffen aber ni	ıtlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, cht als besonders bedeutsam anzusahen ist	*T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur Erfindung zugrundellegenden Prinzips	l worden ist und mit der rzum Verständnis des der			
L Veröffen	Ockument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen dedatum veröffentlicht worden ist diechtung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zwelfelhaft eren zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdalum einer nach der des verben veröffentlichungsdalum einer werden und der der verben veröffentlich gehand belief werden.	itung; die beanspruchte Erfindung chung nicht als neu oder auf				
ausyen						
O Veröffen eine Be *P* Veröffen	"C' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P' Veröffentlichung, die vor dem Internationaten Anmekdedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritälsdatum veröffentlicht worden ist					
	bschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Rec				
	l. Februar 2005	28/02/2005				
Name und Po	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter				
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 851 epo ni, Fax: (+31–70) 340–3016	Fistas, N				

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlich gen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
EP2004/011112

lm Recherd angeführtes Pa			Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	<u> </u>	Datum der Veröffentlichung
DE 198	39914	A1	09-03-2000	DE	29823804	U1	30-12-1999
DE 197	49727	A1	10-06-1999	DE EP ES WO JP JP US	59807739 0964997 2196608 9924715 3188716 2000510549 6164252	A1 T3 A1 B2 T	08-05-2003 22-12-1999 16-12-2003 20-05-1999 16-07-2001 15-08-2000 26-12-2000
DE 252	4148	A1	15-01-1976	CS FR IT SE	172656 2328187 1039195 7507196	A1 B	28-01-1977 13-05-1977 10-12-1979 29-12-1975
US 557	3379	A	12-11-1996	JP JP DE KR	3417652 7293429 19514748 142126	A A1	16-06-2003 07-11-1995 16-11-1995 01-07-1998